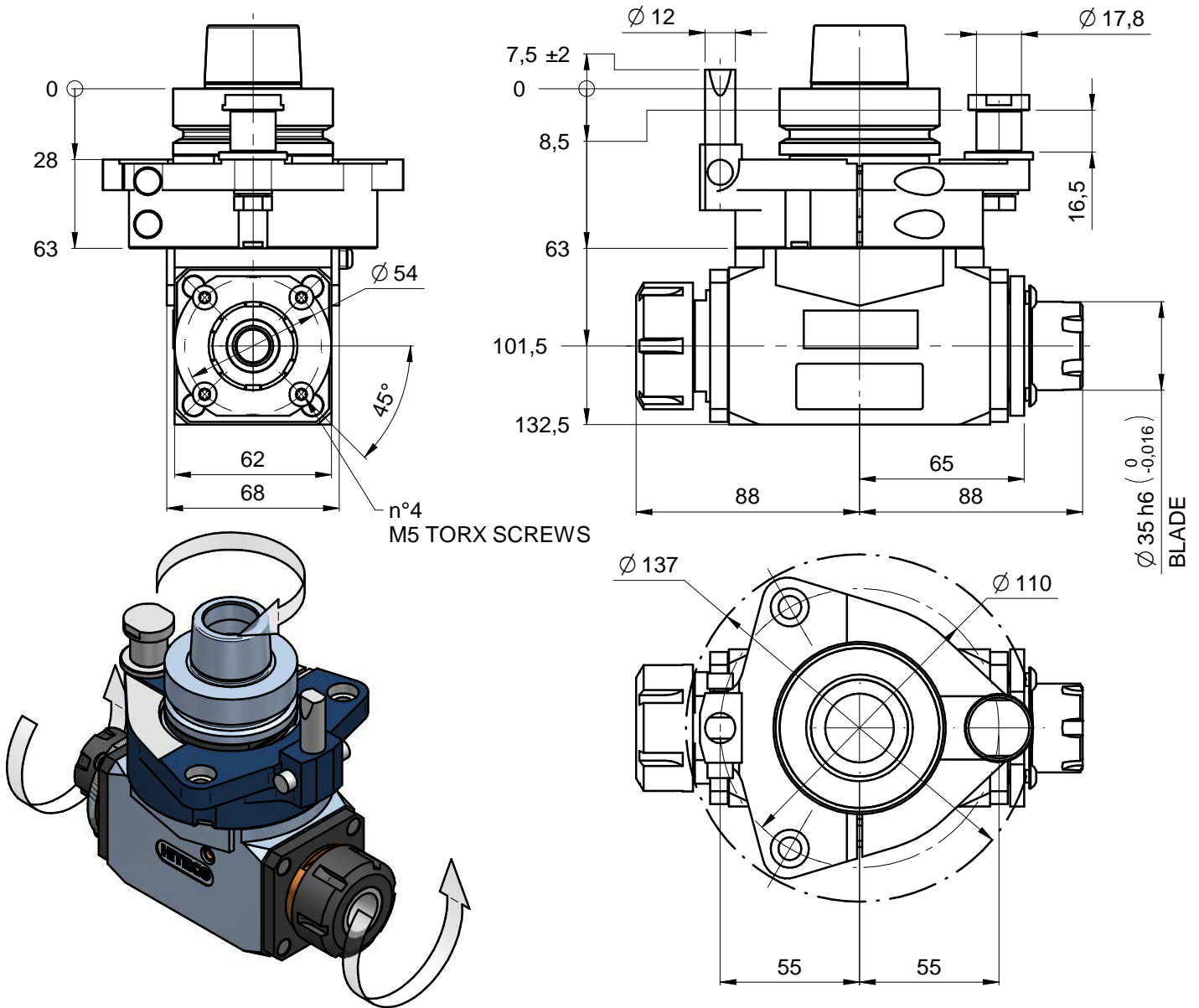


Unità Aggregata / Aggregate Unit : **Fast Line TWIN ER32-ER25B H100**
Codice / Code : **FL.TWIN.00/100A63F-H1**



Specifiche tecniche / Technical specifications

Attacco mandrino / Spindle coupling	HSK63F
Velocità rotazione mandrino/ Spindle speed	10850 rpm max *
Velocità rotazione utensile / Tool speed	15500 rpm max *
Senso rotazione mandrino - Spindle rotation direction	VEDI DISEGNO - See drawing
Possibilità inversione rotazione mandrino - Possibility to change electrospindle direction	NO
Rapporto di trasmissione / Gear ratio	1:1.43
Tipo pinza/ Collet type	ER32 + ER25
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32 2-20 / ER25 2-16
Diametro lama / Blade diameter	240**
Diametro foro lama / Hole blade diameter	ø35
Peso / Weight	4.7 kg
Lubrificazione / Lubrication	Grease
Temperatura di lavoro / Working temperature	75 °C / 167 F max
Connessione asse C / C axis connection type	HIT1
Orientamento angolare / aggregate rotation	0-360° continuo/continuous
* VEDERE MANUALE / see user manual	
** DIPENDE DA POSIZIONE RIF.ANGOLARE / Depends on pin-plate angular position	